

- MAKİNA PARKURU
- FABRİKA İŞLEYİŞİ
- ÜRÜN GRUPLARI

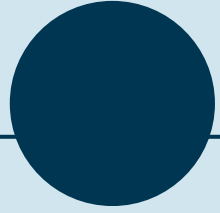


Hakkımızda

- 2007 yılında Esenyurt'ta küçük bir atölye olarak faaliyete başlayan Tamaksan Kalıp bugün 7.500m²'lik entegre tesisimizde kalıphane, talaşlı imalat ve dövmehane bölümleriyle hizmet vermektedir.



- **MİSYON**
- **VİZYON**
- **KALİTE POLİTASI**



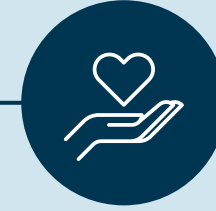
MİSYON

- Yenilikçi uygulamalar ve teknolojiyi üst seviyede kullanarak verimli işler yaratmak; kalite ve müşteri memnuniyetini öncelik vermek.



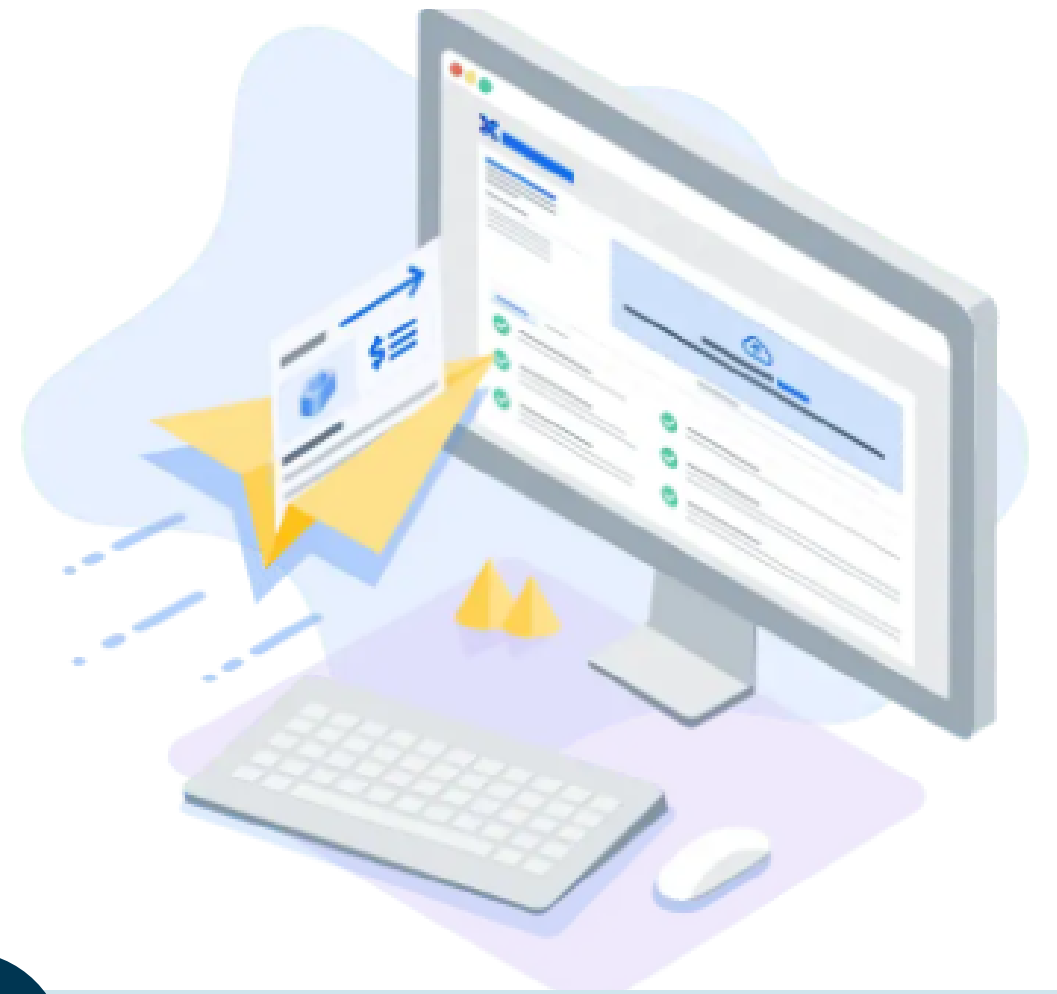
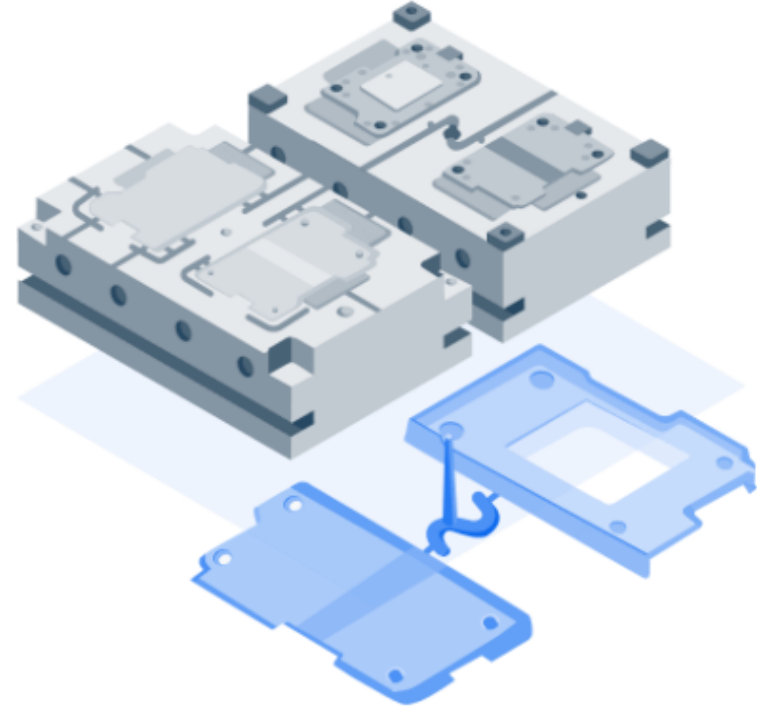
VİZYON

- Değerlerden taviz vermeden farklılık yaratan, katma değeri yüksek yatırımlar ile bulunduğu alanlarda liderlik.



KALİTE POLİTİKASI

- Yasal gerekliliklere uyum,
- Ürün/hizmet kalitesini sürekliartırma ve sürekli iyileştirme
- Son teknoloji test yöntemleriyle doğrulama
- Çalışan eğitimleri ve kurum kültürü
- Zamanında teslim, rekabetçi maliyet ve “sıfırhata” hedefi katma...



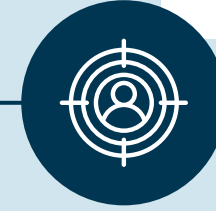
Talebinizi bize iletin

- İletişim kanallarımızdan bize ulaşın



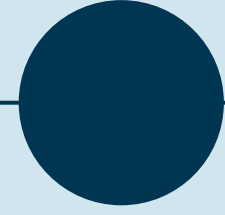
İnceleme ve Teklif Hazırlama

- İletilen talepler 24-48 saat içinde inceler ve tüm gerekliliklerin karşılandığını teyit eder. Ardından tarafınıza ilk teklif gönderilir.
- Teklif onayı sonrasında, mühendislik ekbimiz projenizi kabiliyetler, kapasite durumu ve diğer kriterlere göre en uygun üreticiyle eşleştirir. Daha sonra tarafınıza nihai teklif gönderilir.



Proje & Tasarım

- Nihai teklif onayı sonrası, Üretilebilirlik İçin Tasarım süreci başlatılır. TAMAKSAN, sürece devam etmeden önce sizinle birlikte çalışarak tüm teknik ayrıntıları netleştirir ve kesinleştirir.



İmalat&Teslimat

- Seri İmalat ve Teslimat
- Numuneler onaylandıktan sonra, Tamaksan tam ölçekli üretimi, kalite kontrolü ve parça teslimat süreçlerini yönetir.
- Üretim maliyetlerini parçaları teslim aldıktan sonra ödersiniz.



Kalıp Mülkiyeti

- Kalıp kullanım ömrü 10.000 ila 1.000.000 atış arasındadır. Kalıp size aittir ve bakımı TAMAKSAN tarafından yapılır.
- Müşteri gerektiğinde parçaları kolayca tekrar sipariş edebilir.

Kalıp&Numune Üretimi

- Kalıp Üretimi ve Numune Üretimi
- tamamlandıktan sonra, kalıp üretimi ve ilk numune üretimi (T1) için son bitirme tarihlerini belirleriz.
- Size bir sipariş onayı ve kalıp maliyetlerinin %50'si için bir fatura gönderilir.
- Proje yöneticimiz lojistik ve iletişimi denetler. T1 numuneleri, bir ölçüm raporu ve malzeme sertifikaları ile birlikte onayınız için size gönderilir.
- T1 numuneleri hakkındaki geri bildirimlerinize bağlı olarak daha fazla yineleme (T2, T3, vb.) gerçekleştirilebilir.

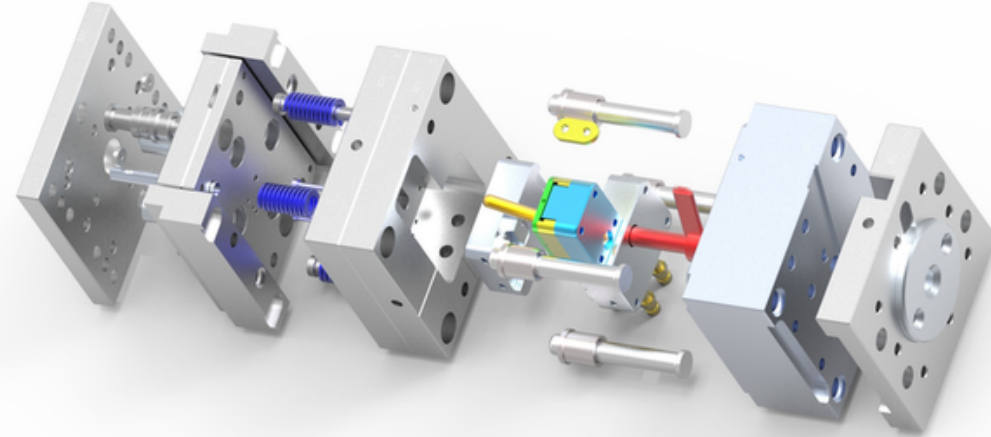
Hikayemiz Devam Ediyor...

Hizmetlerimiz

Geleceğe Yönelik İnsan Odaklı Çözümler
Kalıp Üretimi, Plastik Enjeksiyon, Dövmehane Faaliyetleri

Kalıp Hizmetleri

- Plastik enjeksiyon kalıp, progresif kalıp, kesme kalıp ve form kalıp imalatı.
- Kalıphane altyapısı, seri üretime uygun kalıp geliştirme ve revizyon süreçlerini destekler.



Plastik Enjeksiyon

- 100–380 ton aralığında 20 adet plastik enjeksiyon makinesi ile seri üretim.
- Aylık 2.500.000+ adet parça üretim kapasitesi (site beyanı).



Dövmehane/ Çelik

- Sıcak çelik şekillendirme,
- Dövme kalıplarının üretimi, kalıp kabiliyeti ile senkron yürütülür
- Metal ürünlerimizin gücü, dayanıklılığı ve ömrü Sıcak Dövme fabrikasından gelir. Bu ürünler oldukça zorlu işlemlere maruz kalarak Sampa kalitesine yaraşır bir şekilde üretilir.



ANA TEZGAHLAR

MAKİNE PARKURU

CNC Dik İşleme Merkezleri

- 1200×600×600 – Mitsubishi Kontrol (10.000 dev/dk)
- 1200×600×600 – Siemens Kontrol (12.000 dev/dk)
- 1000×500×500 – Mitsubishi Kontrol (12.000 dev/dk)



Torna&Freze

- 2 adet SN 50 TOS 1500 üniversal torna
- 2 adet No:4 kalıpcı freze tezgâhı
- Ø50 radial matkap



EDM, taşlama, delme ve yardımcı ekipmanlar;

Tamamlayıcı Liste

- Dalma erozyontezgâhı (Charmilles NGMAQ– full dijital)
- 1500×700 ELB Alman satıh taşlama tezgâhı
- 4 adet çeşitliebatlarda matkap tezgâhı
- Acrobat hidrolik kılavuzçekme makinası
- Çeşitli ebatlarda freze,matkap ve takımbileme makinaları
- 500×400×300 3D printer



Kapasite ve Seri Üretim

KALIPHANE ÜRETİM KAPSAMI

PLASTİK ENJEKSİYON KALİPLARI

Termoplastik parçaların seri üretimi için çok gözlü / tek gözlü kalıp çözümlerdir. Prova, revizyon ve bakım adımları üretimle entegre yürütülür.

PROGRESİF KALİPLAR

Sac metal şekillendirme süreçlerinde, ardışık operasyonların tek hat üzerinde yürütülmesini sağlayan kalıp yapılarıdır.

KESME KALİPLARI

Kesme/delme operasyonları için ölçüsel hassasiyet odaklı kalıp çözümleri (parça geometrisine göre özel tasarımıdır).

FORM KALİPLARI

Şekillendirme ihtiyacına göre form verme operasyonlarında kullanılan kalıp çözümleri; proses gereksinimine göre malzeme ve yüzey seçimi yapılmaktadır.

ÇELİK ÜRETİM KABİLİYETİ&SEKTÖR

**SAVUNMA
SANAYİ**

**MAKİNA
SANAYİ**

**OTOMATİV
SANAYİ**

**DEMİRYOLU
SANAYİ**



Nihai Ürün Örnekleri

Geleceğe Yönelik İnsan Odaklı Çözümler



Gıda ve ambalaj odaklı enjeksiyon parçaları: kap, kapak, tepsi vb.



Montajlı/çok parçalı ürünler için ölçü uyumu ve klik-fit gibi fonksiyonel gereksinimler gözetilir.



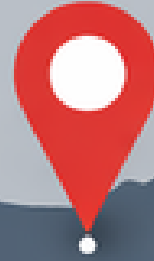
Proje bazlı farklı geometriler: oyuncak/aksesuar parçaları ve fonksiyonel plastik bileşenler.

SERTİFİKALAR



*Yolculuğumuza Değer Katarken,
Geleceğin Endüstrisine İnovasyonla Yön Veriyoruz.*





Evren Oto Sanayi
Esenyurt

Teşekkürler

Sorularınız için her zaman buradayız.

Sorularınız veya daha fazla bilgi için bize her zaman aşağıdaki iletişim kanallarından ulaşabilirsiniz. Sizinle daha yakından tanışmak ve işbirliği için sabırsızlanıyoruz

Adres : Sanayi Mah. Evren Oto San. Sit. 15/A Blok Esenyurt,
İstanbul

Telefon : +0 212 672 47 65 // +0 212 672 69 53

Web Sitesi : tamaksan.com

Mail : info@tamaksan.com